

Sphere. Oil and Gas

сфернефтыгаз.рф

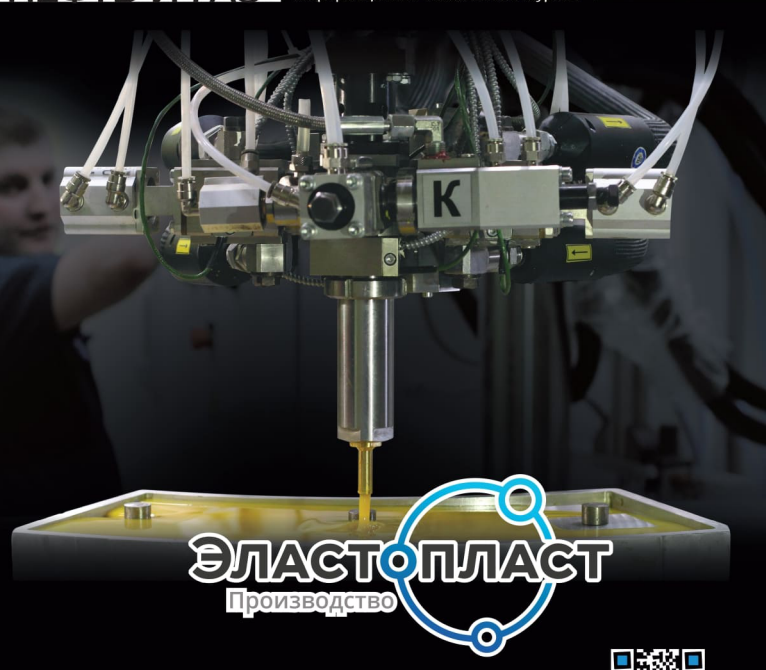
СФЕРА



НЕФТЬ И ГАЗ

интернет-портал и всероссийский информационно-технический журнал

4/2021 '83



ЭЛАСТОПЛАСТ

Производство



**ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

(342) 288-44-45 WWW.ELASTOPLAST.PRO

ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ АЗОТНЫХ СТАНЦИЙ И КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ВЭЛТЕКС
Компания ВЭЛТЕКС

Компания ВЭЛТЕКС – современное производственное предприятие осуществляющее проектирование, разработку и изготовление, а также пуск в эксплуатацию компрессорного оборудования. Выпускемое оборудование не является серийным и разрабатывается на основе базовых решений с возможностью изменения под любую отрасль применения. Каждый проект индивидуален. Принимаются во внимание условия эксплуатации и требования заказчика.



Блочно-модульные азотные установки

Чистота по азоту (ИГЧ) от 90 до 99,999% и давление до 350 бар. Диапазон рабочих температур внешней среды может варьироваться от -60°C до +55°C, сейсмостойкость до 9 баллов.

Азотные установки на шасси КамАЗ

позволяют получать азот производительностью до 1800 нм³/час, давлением до 400 бар, концентрацией азота от 90 до 99%.



Азотные установки на открытой площадке

могут быть любой производительности в зависимости от потребности в азоте, чистотой по азоту (ИГЧ) от 90 до 99,999%, давлением до 1100 бар. Ограничением здесь является только объем внутреннего пространства самого здания.

Азотные установки на общей раме (SKID)

позволяют обеспечивать азотом потребителей любое количество времени и перемещаться в пределах цеха, здания, предприятия в зависимости от потребности. Чистота инертного газа: 90-99,9999%. Производительность по азоту: 0,1-3000 нм³/час. Давление: 3-350 бар (изо). Точка росы: от -40°C до -60°C. Время выхода на рабочий режим: 10-20 мин.



Совместная работа ВЭЛТЕКС и дочерней компании АГМ-СЕРВИС гарантирует заказчику работу «под ключ» от проектирования до дальнейшего сервисного обслуживания установки оборудования. АГМ-СЕРВИС имеет 10 обособленных сервисных подразделений по России. В случае аварийного выхода из строя промышленного оборудования сервисная служба компаний выезжает на объект 24 часа в сутки и 7 дней в неделю.

ВЭЛТЕКС

Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Уральская, д.97, оф. 414
г. Москва, ул. Новослободская, д. 65, кабинет 3-Д
 +7 (499) 649-67-88 info@skvel.ru welltechs.ru

**СЕРВИС
АГМ**

8 800 5555-278
 info@agm-s.ru
 agm-s.ru

Инновационный прорыв!

Новые технологии в промышленности

Безопасность при проведении ремонтных работ на магистральных газопроводах – основная цель создания уникальной компрессорной азотной станции, не имеющей аналогов в России.

Одним из распространенных элементов на нашей планете является азот. Его содержание в атмосфере составляет более 78%. Азот применяется в нефти- и газодобыче для поддержания внутрипластового давления, и увеличения добычи конечного продукта. Этот инертный газ широко используется для создания инертной подушки с целью обеспечения взрыво- и пожаробезопасности в технологических резервуарах, а также во время погрузочно-разгрузочных работ.

Азот находит применение для поддержания определенного давления в резервуарах с нефтью и газом, для очистки технологических емкостей на газозаводах и сооружениях для хранения СПГ и СЖГ, для продувки трубопроводов.

Азот используется как безопасный рабочий агент при газлифтном способе добычи нефти и при запуске скважин (заменить сжатого воздуха) при авариях на нефтяных (замораживающие порыва), для тушения пожаров на нефтяных и газовых скважинах, при создании криодельных платформ в открытом море или на слабых грунтах для ведения бурения. Однако, чтобы выделить из природной смеси продукт в чистом виде, необходимо создать целое производство. Именно этим направлением занимается производственная компания ООО «ВЭЛТЕКС». Созданная в 2014 году компания за небольшой период времени проявила себя как опытный игрок на рынке компрессорного и газоразделительного оборудования.

ООО «ВЭЛТЕКС» специализируется на производстве компрессорного оборудования премиум-сегмента и предоставлении услуг в комплексе: от разработки и производства азотных и воздушных станций до ввода оборудования в эксплуатацию и его последующего обслуживания.

Прорыв в производстве газообразного азота из атмосферного воздуха

Технологии, применяемые ранее при разработке компрессорного оборудования, со временем устаревают и уже не соответствуют требованиям добывающих предприятий, поэтому специалисты компании «ВЭЛТЕКС» уделяют большое внимание новым разработкам в области газоразделения и компримирования воздуха.

Разработанная компанией «ВЭЛТЕКС» компрессорная азотная станция АГС-940.0* – уникальна.

Назначение:

Производство газообразного азота из атмосферного воздуха.

Применение:

- Продувка трубопроводов азотом (чистотой до 98%) перед проведением огневых или ремонтных работ на коммуникациях «высокой» стороны КС.
- Сушка азотом при строительстве магистральных газопроводов (с температурой точки росы не выше -50°С) после проведения гидравлических испытаний.

Станция успешно прошла промышленные испытания на объектах ООО «Газпром трансгаз Ухта». 22 января 2021 года компанией «ВЭЛТЕКС» получен патент на полезную модель «Установка компрессорная азотная с газопоршневым приводом», правообладателями стали компания «ВЭЛТЕКС» совместно с ООО «Газпром трансгаз Ухта».

В течение двух лет специалисты компании «ВЭЛТЕКС» трудились над созданием опытно-промышленного образца установки АГС-940. Техническим результатом явилось создание малогабаритной, удобной для транспортировки, высоко автоматизированной станции с приводом, работающим на природном газе, производительностью 2700 м³/час сжатого осушенного воздуха и 1470 м³/час азота разной чистоты: 90/95/98%.



Компрессорная азотная станция АГС-940.0

*Установка изготовлена в соответствии с ТУ 3643-002-29219587-2015

■ Ключевые особенности АГС-940.0

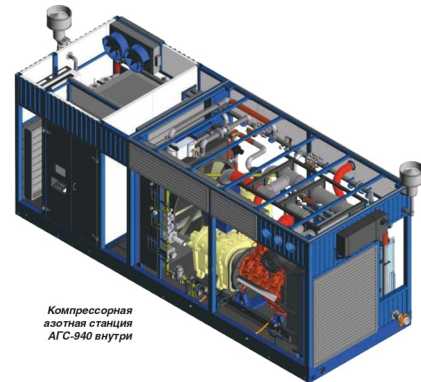
- газопоршневой привод компрессора на природном газе;
- запатентованный газоразделительный модуль ВЭЛТЕКС МГМ;
- специально разработанный программный алгоритм для эффективной осушки полости газопровода;
- три режима концентрации азота: 90, 95, 98%, один воздушный;
- система рекуперации тепла внутри контейнера;
- длина 7 м и вес не более 14 т позволяют транспортировать установку без тяжелой техники;
- климатическое исполнение УХЛ1.
- Комплектация АГС-940.0
- Блок-контейнер в исполнении для макроклиматических районов с холодным климатом.
- Компрессор воздушный винтовой ВЭЛТЕКС ВКМ-330-14-ДА.
- Газопоршневой привод SCANIA OC16 071.
- Система подготовки сжатого воздуха (класс 1.4.1 по ГОСТ Р ИСО 8573).

- Мембранный газоразделительный модуль ВЭЛТЕКС МГМ-940.
- Программно-технический комплекс с возможностью автоматического динамического управления и отслеживания параметров работы установки в реальном времени.
- Прибор учета топливного газа.
- Комплект манифольдов для подачи азота.
- Комплект манифольдов газа, возможно использование ПАГЗ.
- Применение компрессорной азотной установки снижает затраты на проведение ремонтных работ

(так как отсутствует необходимость в снабжении дизельным топливом), обеспечит безопасность их проведения и выполнение требований, предъявляемых к качеству транспортируемого газа. Сократит выбросы парниковых газов в атмосферу за счет использования газа из трубопровода.

Компания «ВЭЛТЕКС»

разрабатывает эффективные инженерные и технические решения для компаний различных отраслей промышленности и обладает всеми необходимыми лицензиями и сертификатами для подобного вида деятельности, в т.ч. на предприятии внедрена интегрированная система менеджмента качества. Техническое оборудование «ВЭЛТЕКС» соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза, современным стандартам качества.



Компрессорная азотная станция АГС-940.0

Технические характеристики АГС-940.0

Наименование параметра	Значение		
Конечный продукт	Азот (N ₂)/сжатый воздух		
Частота азота на выходе, % (об.)	90	95	98
Объемная доля кислорода, % не более	10	5	2
Производительность по азоту, м³/час	1470±5%	1200±5%	940±5%
Давление азота на выходе из установки, Мпа	1.0		
Точка росы азота, не выше, °С	-50		
Температура азота на выходе из установки, не выше, °С	+50		
Технология газоразделения	при помощи полупроводниковых мембран		
Тип компрессора	винтовой, двухступенчатый, маслозаполненный		
Тип привода	газовый (СН4)		
Исполнение установки	блочное-модульное		
Транспортные габаритные размеры, ДхШхВ, мм	7000x2450x3000		
Масса, кг	не более 14 000		

К преимуществам азотных станций от производителя относятся:

- оперативное производство стандартных моделей;
- конструкторские разработки сложных проектов;
- контроль качества на всех этапах производства;
- испытание новой техники перед отгрузкой;
- обучение персонала заказчика;
- сервис и ремонт с использованием собственной производственной базы;
- поставки запчастей собственного производства и других проверенных поставщиков с гарантией качества.

Наша миссия – обеспечивать все виды производства необходимыми видами технических газов посредством собственных уникальных разработок, включающих современные компрессоры и новейшие технологии разделения газов и управления технологическими процессами.



ООО «ВЭЛТЕКС»
350080, Краснодар,
ул. Уральская, д. 97, оф. 414
тел. (499) 649-67-68
e-mail: info@skwel.ru
www.welltechs.ru

@welltechs